



www.coilwindingmachines.eu

Tel: +44(0)1684 273164 Fax: +44(0)1684 273171 Email: enquiry@ingridwest.co.uk by Ingrid West Machinery Ltd

Unit 5L, Delta Drive, Tewkesbury, Glos. GL20 8HB. United Kingdom.

Die vollautomatischen "Luftspulen"-Wickler

VERWENDUNG:

Wickeln von Luftspulen mit thermoplastischer Isolation. Der Draht wird auf eine Form gewickelt und thermisch gebunden. Danach wird die fertige Spule von der Maschine ausgeworfen.

Mögliche Produkte: Vibrator-, Magnet-, Sprach- und Sensorspulen, Laserköpfe, RFID – Spulen sowie Flachmotorspulen.



Eigenschaften:

- Klemm-Schneide-System, Lagen-Wicklung, Spulenauswurfarm, Zuleitungsdrahtaufnehmer, all dies vollautomatisch während eines jeden Zyklusses – Bedienerlos.

- Der programmierbare Vorschub ermöglicht präzise Lagenwicklung

- Synchron angetriebener Reitstock erlaubt genaue Wickelführung und kleinere Luftspulen-Innendurchmesser

- Die Temperatur der Heißluftzufuhr ist frei programmierbar

- Frei programmierbare servo geführte Reitstockbewegung ermöglicht programmierbare Spulenweite.

- 15" Touch screen für leichtes Setup, mit industriellem PC, Netzwerkkarte, leichtes Speichern auf USB-Stick.

- Temperatur und Luftstrom des Heißluftsystems ist frei programmierbar.

- Leicht zu weiteren Geräten zu integrieren, wie z. B.:

- Kühlungsgebläse,
- Verdralleinheit,
- Alkoholdispenser
- Elektronische Drahtzug – mit wählbarer Zugspannung während des Wickelprozesses.



Diese Maschinen sind Vollautomaten und benötigen keine Daueraufsicht.

Erinnern Sie sich - unser Expertenteam hat große Erfahrung und Fachkenntnis für die beste Lösung von Aufnahmewerkzeugentwürfen - dies wird gewöhnlich kundenspezifisch angeboten.



~ Coil winding solutions you can rely on ~

Crédo-tech
TECHNICAL ADVISER

Deutsche Vertretung: **Christoph Klein,**
Römerstraße 6, 86922 Eresing, Tel: +49(0)8193 5728, Fax: +49(0)8193 5735
E-mail: credo@credo-tech.de

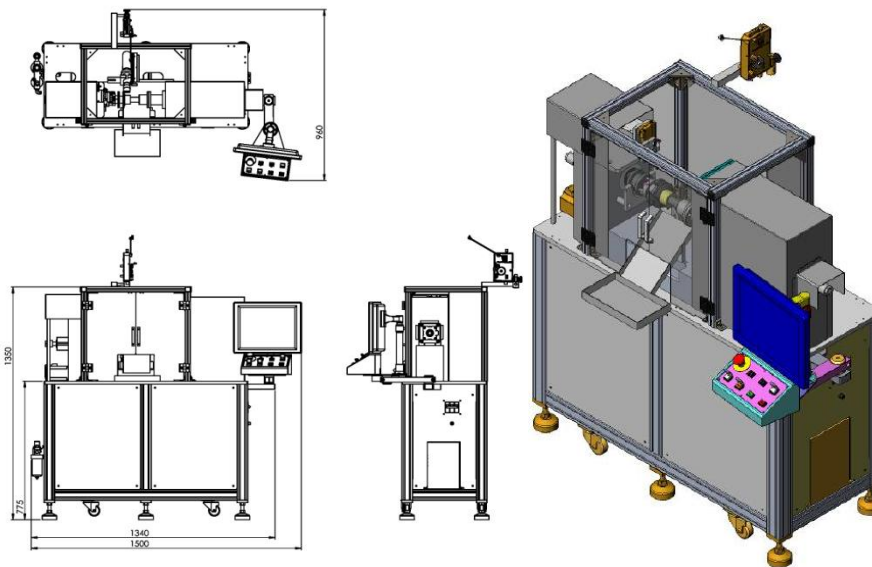


www.coilwindingmachines.eu

Tel: +44(0)1684 273164 Fax: +44(0)1684 273171 Email: enquiry@ingridwest.co.uk by Ingrid West Machinery Ltd

Unit 5L, Delta Drive, Tewkesbury, Glos. GL20 8HB. United Kingdom.

Technische Daten	
Spulen Ø - max.	<80 mm
Spulenbreite auf Anfrage auch größer	< 20 mm
Draht Ø	0.02 - 0.60 mm *Note <1 mm Ø für Ausführung A ₂ , bei Verwendung isolierter Drähte
Motor driver	CNC 3 Axis AC servo motor synchronizing control
Steuerungssystem	Windows-kompatibler PC mit USB, Netzwerk und DVD Laufwerk
Auflösung programmierbarer Vorschub	0.001 mm
Binde Methode	Heißluft max. 600°C. Für alle Modelle sind Alkohol Anwendungen möglich
Spindelpositions-Genauigkeit	± 0.1°
Max. Spindeldrehzahl	0-3000 U/min
Druckluft	5 bar (kg/cm ²) ; 10 l/min
Stromversorgung	AC~220 V ± 5 % 50 Hz
Verbrauch	4 KVA (bei Heißluft Bindung)
Gewicht	250 kg



Erinnern Sie sich - unser Expertenteam hat große Erfahrung und Fachkenntnis für die beste Lösung von Aufnahmewerkzeugentwürfen - dies wird gewöhnlich kundenspezifisch angeboten.



~ Coil winding solutions you can rely on ~

Crédo-tech
TECHNICAL ADVISER

Deutsche Vertretung: **Christoph Klein,**
Römerstraße 6, 86922 Eresing, Tel: +49(0)8193 5728, Fax: +49(0)8193 5735
E-mail: credo@credo-tech.de