



www.coilwindingmachines.eu

Tel: +44(0)1684 273164 Fax: +44(0)1684 273171 Email: enquiry@ingridwest.co.uk by Ingrid West Machinery Ltd

Unit 5L, Delta Drive, Tewkesbury, Glos. GL20 8HB. United Kingdom.

E-300-Spulenwickelmaschine für Hochkant-Flachdraht

Kleine Bandwickelmaschine

Ausgestattet mit:

- ✓ Traversenkopf
- ✓ Solide Basis
- ✓ Reitstock mit Sicherheitsschloß – garantiert genaue Position der Werkzeuge
- ✓ Führungssystem
- ✓ Steuerung durch PLC und elektronische Programmierung
- ✓ Sicherheitsgeschütztes Fußpedal (optional)

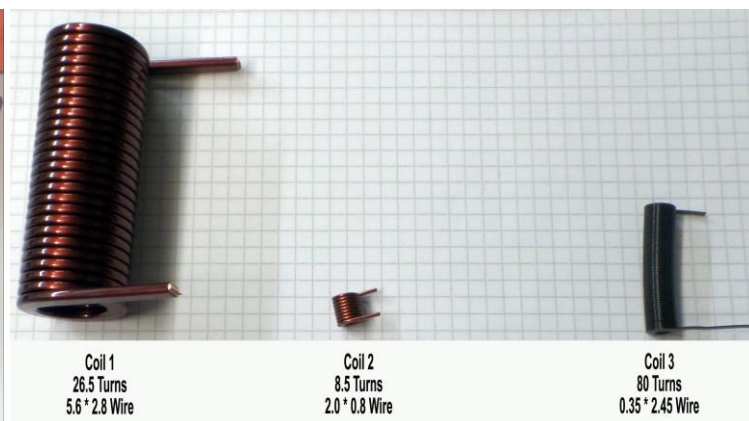


Diese Spulenwickelmaschine ist eine kundenspezifische Lösung für Single-Layer-Spulen mit Rundkern (ID) und ist für die Herstellung von Induktivitäten und Flachdraht bestimmt, die hochkant gewickelt sind.

In der Wickelindustrie gibt es viele neue Produkte, die Flachdrahtspulenn verwenden. Jedes Projekt ist praktisch ein Unikat ... da es technisch gesehen je nach Aufgabenstellung eine völlig andere Lösung erfordert.

Die Grundmaschine ist ein speziell konstruierter Zwei-Achs-Wickler, die mehr Leistung/Drehmoment als bei einer Standardwicklung benötigt. Für genaue Drahtan- und endanschlüsse ist eine programmierbare Rotationsauflösung von $<0.36^\circ$ vorhanden. Werkzeug sowie Konfiguration des Führungsreitstocks, spezielle Startspannsysteme etc. wurden durch unser hauseigenes Expertenteam entwickelt.

Die Maschine ermöglicht maximal, was in Bezug auf das Seitenverhältnis von Drahthöhe zu Drahtbreite und Drahthöhe zum Spulen-Innendurchmesser möglich ist, dabei reduziert sich der Trapezeffekt auf ein Minimum!



Erinnern Sie sich - unser Expertenteam hat große Erfahrung und Fachkenntnis für die beste Lösung von Aufnahmewerkzeugentwürfen - dies wird gewöhnlich kundenspezifisch angeboten.



~ Coil winding solutions you can rely on ~

Deutsche Vertretung: **Christoph Klein,**
Römerstraße 6, 86922 Eresing, Tel: +49(0)8193 5728, Fax: +49(0)8193 5735
E-mail: credo@credo-tech.de



Technische Daten:

Max. Wickellänge	90 mm
Max. Draht-Vorschub Ø	99 mm
Max. Abstand zwischen zwei Punkten	270 mm
Max. Wicklung Ø	120 mm
Führungsgenauigkeit	0,001 mm
Spindelpositionsgenauigkeit	0,001 Windungen (0.36°)
Hauptwellenmotor	(Servomotor)
Führungsmotor (Servomotor)	1.4 NM
Leistung	Wechselstrom 220 V AC – 50 Hz

Drehmoment und Geschwindigkeit

*Wickelwellengeschwindigkeit	150 U / Min
Wickelwellendrehmoment	72 NM
*weitere Version auf Anfrage	

Programmiereigenschaften

Benutzeroberfläche	7 Zoll (178 mm) Touch Screen Farbe
Anzahl der programmierbaren Wicklungen	Max. 10.000 (per SD Karte)
Anzahl der Wicklungen pro Spule	Max. 200
Software-Sprache.	Europäische Sprachen
Programmtyp	CNC
Lieferzeit	60 Tage nach Auftragsbestätigung

Hauptvorteile des neuen E-300

Energie Leistungsfähigkeit

Das "grüne Effizienz" Design-Konzept der Maschine reduziert den Energieverbrauch. Alle Motoren laufen synchron und jede Bewegung ist optimiert.

Einfache & effektive Betriebssoftware

Die allerneueste Betriebssoftware besitzt eine intuitive Benutzeroberfläche und einen farbigen 7 Zoll (178 mm) Touch Screen – mit Auswahl der Benutzersprache.

Programme werden auf Solid-State-Medien gespeichert – direkt auf eine Standard-SD-Speicherkarte. Das erlaubt ein schnelles und einfaches Backup, mit der Option der Windows™ Software - "WINbobbin" – für volle PC-Verbindung.



Besprechen Sie mit Ihrem lokalen Partner, wie Sie die Maschine für Ihre Flachdrahtwicklungen anpassen können.

Erinnern Sie sich - unser Expertenteam hat große Erfahrung und Fachkenntnis für die beste Lösung von Aufnahmewerkzeugentwürfen - dies wird gewöhnlich kundenspezifisch angeboten.



~ Coil winding solutions you can rely on ~

Deutsche Vertretung: **Crédo-tech** TECHNICAL ADVISER **Christoph Klein,**
Römerstraße 6, 86922 Eresing, Tel: +49(0)8193 5728, Fax: +49(0)8193 5735
E-mail: credo@credo-tech.de