



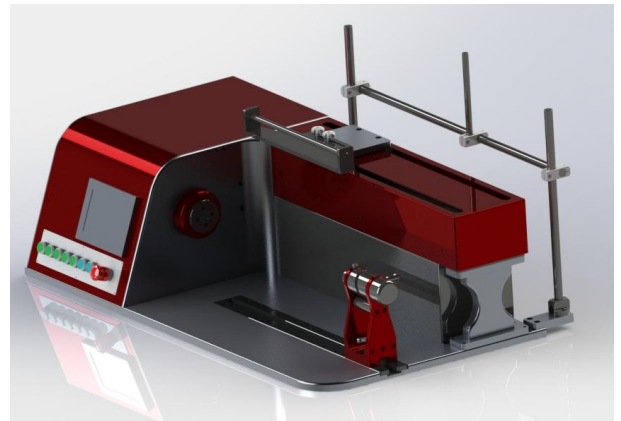
Unit 5L, Delta Drive, Tewkesbury, Glos. GL20 8HB. United Kingdom.

## E-300 WICKEL MASCHINE

### DARSTELLUNG der kleinen Tisch Wickel- Maschine

#### Ausstattung:

- ✓ Verlegearm
- ✓ Längsdrehende Werkzeugaufnahmen
- ✓ Robuste Einbaufassung
- ✓ Reitstock - mit Sicherheitsarretierung
- ✓ Führungssystem
- ✓ Geschütztes Fußpedal
- ✓ Steuerung PLC



Die Maschine wurde für die Herstellung von Magnetspulen, Blindwiderständen, Wandler, und Transformatoren konstruiert und kann bis zu 200 unterschiedliche Wicklungen pro Spule auszuführen.

Die variablen Einstellungsmöglichkeiten der Wickelgeschwindigkeit von bis zu 9.000 U/Minute, ermöglichen es Erstwicklungen in sehr kurzer Produktionszeit zu realisieren.



## TECHNISCHE EIGENSCHAFTEN

Max. Drahtverlegung .....	390 mm
Max. Abstand zwischen den Spitzen .....	500 mm
Max. Wickeldurchmesser .....	350 mm
Maximale Drehzahl.....	*3000/6000/9000 u.p.m.

\* Die Standard-Maschine ist in drei Modellen verfügbar

Belt Position	G version - 3000 RPM *		N version - 6000 RPM *		R version - 9000 RPM *	
	Speed (Rpm)	Torque (Nm)	Speed (Rpm)	Torque (Nm)	Speed (Rpm)	Torque (Nm)
1	3000	6	6000	3	9000	2
2	1500	12	3000	6	6000	3
3	750	24	1500	12	3000	6

**Erinnern Sie sich** - unser Expertenteam hat große Erfahrung und Fachkenntnis für die beste Lösung von Aufnahmewerkzeugentwürfen - dies wird gewöhnlich kundenspezifisch angeboten.



**~ Coil winding solutions you can rely on ~**

**Deutsche Vertretung:** **Christoph Klein,**  
 Römerstraße 6, 86922 Eresing, Tel: +49(0)8193 5728, Fax: +49(0)8193 5735  
 E-mail: [credo@credo-tech.de](mailto:credo@credo-tech.de)





Unit 5L, Delta Drive, Tewkesbury, Glos. GL20 8HB. United Kingdom.

\*\* Der Kopf hat zwei Riemen Positionen, die Position ist direkt abhängig von dem Produkt gewickelt werden

Z. B. Draht Querschnittsfläche & Spule Durchmesser> Drehmoment erforderlich.

Führungspräzision .....	0,001 mm
Motorleistung der Hauptachse .....	2,5 HP (2kW)
Leistung des Führungsmotors .....	0,55VA (Bürstenlos)
Elektrische Spannung .....	380V - 50Hz

## PROGRAMMIERUNGS BESONDERHEITEN

Eingabebildschirm (Berührungsbildschirm) .....	7 Zoll (178mm)
Max. Anzahl programmierbarer Wicklungen / SD Card .....	Max. 10.000
Max. Anzahl der Wicklungen pro Spule.....	Max. 200
Programmierung .....	CNC
Lieferzeit (ab Auftragsbestätigung).....	90 Tage

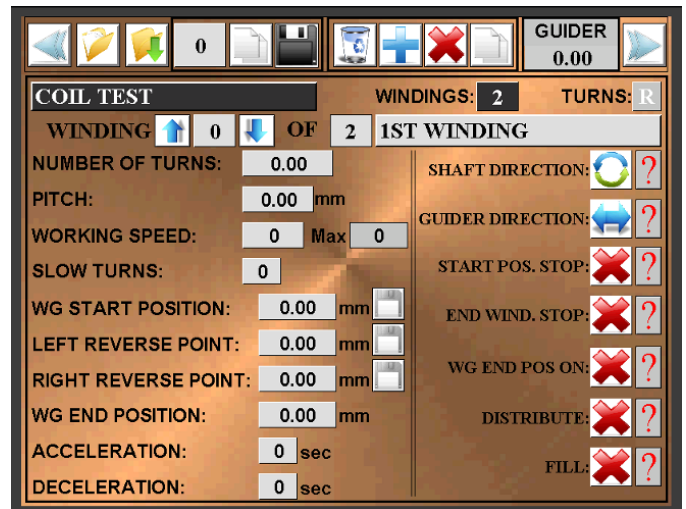
## BEDEUTENDE VORTEILE DER NEUEN E-1200-SERVOTECH

### Energieeffizienz

Um den steigenden Energiekosten unserer Kunden entgegenzuwirken, wurde die E-300 mit einem Maximum an Energieeffizienz entwickelt. Sämtliche Maschinenbewegungen wurden optimiert im Hinblick, den Energieverbrauch zu reduzieren.

### Einfache und effiziente Maschinenbetriebssoftware

Die neue Maschinenbetriebssoftware hat einen 7 Zoll (178 mm) Farb-Berührungsbildschirm mit intuitiv zu erfassender grafischer Bedienoberfläche und Sprachauswahl für den Benutzer. Dies macht das Programmieren einfacher als je zuvor. Die Programme werden auf eine Standard SD Speicherkarte gespeichert. Ein schnelles, einfaches Backup mit der „WINbobbin“-Software, die unter Windows läuft und damit die PC Anschlussfähigkeit gewährleistet, ist möglich.



**Erinnern Sie sich** - unser Expertenteam hat große Erfahrung und Fachkenntnis für die beste Lösung von Aufnahmewerkzeugentwürfen - dies wird gewöhnlich kundenspezifisch angeboten.



**~ Coil winding solutions you can rely on ~**

**Deutsche Vertretung:** **Crédo-tech** TECHNICAL ADVISER **Christoph Klein,**

Römerstraße 6, 86922 Eresing, Tel: +49(0)8193 5728, Fax: +49(0)8193 5735

E-mail: [credo@credo-tech.de](mailto:credo@credo-tech.de)