



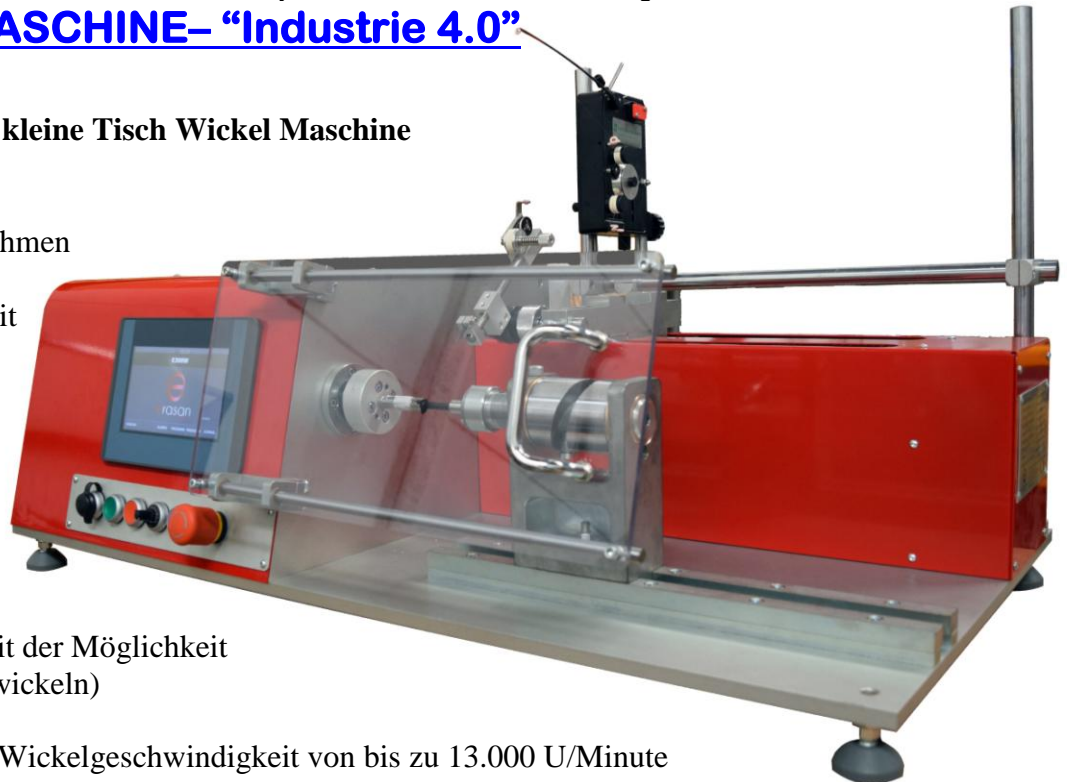
Unit 5L, Delta Drive, Tewkesbury, Glos. GL20 8HB. United Kingdom.

E-300W WICKEL MASCHINE- "Industrie 4.0"

BESCHREIBUNG der kleine Tisch Wickel Maschine

Ausstattung:

- ✓ Verlegearm
- ✓ Längsdrehende Werkzeugaufnahmen
- ✓ Robuste Einbaufassung
- ✓ Reitstock - mit Sicherheitsarretierung
- ✓ Führungssystem
- ✓ Geschütztes Fußpedal
- ✓ Steuerung PLC



Die Maschine wurde für die Herstellung von Magnetspulen, Drosseln, Wandler, und Transformatoren konstruiert. (mit der Möglichkeit mehrere Spulen gleichzeitig zu wickeln)

Die variablen Einstellungen der Wickelgeschwindigkeit von bis zu 13.000 U/Minute (abhängig der Maschinen-Version) sind eine sehr gute Möglichkeit, in kurzer Produktionszeit Prim. Wicklungen mit hoher Windungszahl zu realisieren.

TECHNISCHE EIGENSCHAFTEN

Max. Drahtverlegungslänge	285 mm
Max. Drahtverlegungssteigung	99 mm
Max. Abstand zwischen den Spitzen	370 mm
Max. Wickeldurchmesser	240 mm
Flanschscheibe	60 mm
Verlegepräzision	0,001 mm
Spindelauflösung.....	0,01 Wdg
Spindelmotor (Büstenloser Servomotor)	2,6Nm/5500 U/min
Verlegemotor (Büstenloser Servomotor)	1,4 Nm
Elektrische Spannung	230Vac - 50 Hz

Erinnern Sie sich - unser Expertenteam hat große Erfahrung und Fachkenntnis für die beste Lösung von Aufnahmewerkzeugentwürfen - dies wird gewöhnlich kundenspezifisch angeboten.



~ Coil winding solutions you can rely on ~

Deutsche Vertretung: **Crédo-tech** TECHNICAL ADVISER **Christoph Klein,**

Römerstraße 6, 86922 Eresing, Tel: +49(0)8193 5728, Fax: +49(0)8193 5735

E-mail: credo@credo-tech.de



Unit 5L, Delta Drive, Tewkesbury, Glos. GL20 8HB. United Kingdom.

Drehkraft und Geschwindigkeit

Es gibt verschiedene Antriebssysteme. Kontaktieren Sie bitte Ihre Vertretung, um die Anforderungen zu besprechen

E300W	
Geschwindigkeit (U/min)	Drehkraft (Nm)
13.000	1
2.750	5

E300W R		E300W N		E300W G		E300W G+	
Geschwindigkeit (U/min)	Drehkraft (Nm)	Geschwindigkeit (U/min)	Drehkraft (Nm)	Geschwindigkeit (U/min)	Drehkraft (Nm)	Geschwindigkeit (U/min)	Drehkraft (Nm)
9.000	2	6.000	3	3.000	5	1.600	9
6.000	3	3.000	6	1.500	10	800	18
3.000	6	1.500	12	750	20	400	36

PROGRAMMIERUNG BESONDERHEITEN

- Eingabe, farbiger Touch Bildschirm..... 7 Zoll (178mm)
- Max. Anzahl programmierbarer Wicklungen Max. 1.000
- Max. Anzahl der Wicklungen pro Spule..... Max. 20
- Mit einem Upgrade auf SD Kartenspeicher..... 10.000 Programme mit je 200 Wicklungen
- Mit einer Verbindung zu einem Netzwerk Programme nach belieben
- Softwaresprache..... Vielzahl von Europa
- Programmierung CNC
- Netzwerk-Konnektivität (Ethernet plug)RJ45
- Lieferzeit (ab Auftragsbestätigung)..... 60 Tage

BEDEUTENDE VORTEILE DER NEUEN E-300W

Diese neue Variante wurde gemäß dem Konzept Industrie 4.0 entwickelt zur Möglichkeit der Vernetzung, drahtlosen Programmierung, Prozessüberwachung, bis hin zur Fernsteuerung,

Diese E-300W bietet eine hohe Leistung mit reduzierten Kosten auf dem Stand der neusten Technik. "state-of-the art"
Die neue Hardware stellt in „Echtzeit“ die Kennwerte und Parameter online zu Verfügung.

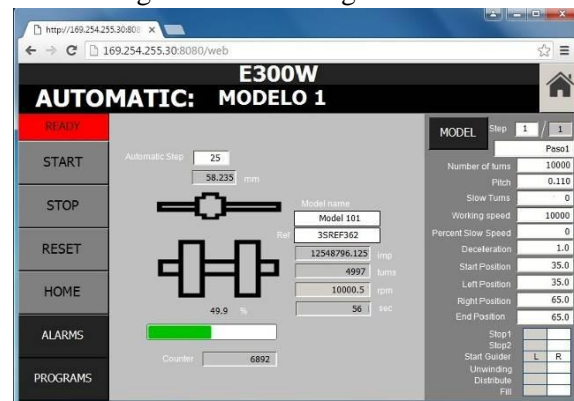
Der Operator, Manager, QC, Techniker könnte von überall jederzeit „live“ die Maschineninformationen über das Internet abrufen. Z.B. mit dem Laptop, Tablet oder sogar über das Smartphone werden die Abrufmöglichkeiten bereitgestellt.

Integrierte Netzwerkfunktionen:

- Speichern und Abrufen von Programmen aus dem Firmenserver.
- Wickelmaschinenstatus Überprüfung von überall auf der Welt.
- Bildschirm Fernbedienung über Laptop oder Tablet.
- Programmelisten sind leicht durchsucht und ausgewählt.
- Einfache Übermittlung zum Cloud-Speicher.

„Modernste Entwicklung“

Ohne das Augenmerk auf die maximale Leistung zu verlieren.



Erinnern Sie sich - unser Expertenteam hat große Erfahrung und Fachkenntnis für die beste Lösung von Aufnahmewerkzeugentwürfen - dies wird gewöhnlich kundenspezifisch angeboten.



~ Coil winding solutions you can rely on ~

Deutsche Vertretung: **Crédo-tech** TECHNICAL ADVISER **Christoph Klein,**

Römerstraße 6, 86922 Eresing, Tel: +49(0)8193 5728, Fax: +49(0)8193 5735

E-mail: credo@credo-tech.de