



Unit 5L, Delta Drive, Tewkesbury, Glos. GL20 8HB. United Kingdom.

E-900 SGB WICKELMASCHINE

Standmaschine mittlerer Größe Ausstattung:

- ✓ Verlegekopf auf Traverse
- ✓ Stabiles Grundgestell aus geschweißten Stahlelementen für guten Stand und lange Lebensdauer
- ✓ Planscheibe zur Werkstückaufnahme
- ✓ Drahtführungssystem
- ✓ Schutzscheibe und Sicherheits Pedal
- ✓ CNC-Steuerung, einfache Programmierung, elektronische Standardkomponenten
- ✓ Reitstock mit Sicherheitsarretierung



Diese Maschine ist zur Herstellung von Magnetspulen, Induktivitäten und Transformatoren mit der Möglichkeit von mehrlagigen Wicklungen geeignet. Auch Verteiltransformatoren und Leistungstransformatoren von 10 bis 600 KVA können produziert werden.

Es gibt verschiedene Geschwindigkeitseinstellungen, bis zu 3000 U/min. Somit können Primärwicklungen mit kurzen Taktzeiten gewickelt werden.

TECHNISCHE DATEN

Runddraht \varnothing und Flachdraht0,01 – 10mm
 Max. Wicklungsbreite 800mm
 Max. Abstand zwischen den Spindelspitzen 900mm
 Max. Spulendurchmesser 560mm
 Verlegepräzision 0,01mm
 Spindel mit Servomotorantrieb 15 Nm bei 3000 U/min
 Leistung des Traversermotors (Bürstenlos) 0,3 kW (2,2Nm)
 Wickelgeschwindigkeit 0 - 3000 U/min**

(**Es gibt 2 Maschinenversion, jede ist mit einen 4-Ganggetriebe ausgestattet).

Drehkraft and Geschwindigkeit

Schalt-position	1500 U/min Version		3000 U/min Version	
	Drehkraft (Nm)	Geschwindigkeit (U/min)	Drehkraft (Nm)	Geschwindigkeit (U/min)
1	26	1500	15	3000
2	39	1000	19	2000
3	156	250	78	500
4	234	166	117	330

Erinnern Sie sich - unser Expertenteam hat große Erfahrung und Fachkenntnis für die beste Lösung von Aufnahmewerkzeugentwürfen - dies wird gewöhnlich kundenspezifisch angeboten.



~ Coil winding solutions you can rely on ~

Deutsche Vertretung: **Crédo-tech** TECHNICAL ADVISER **Christoph Klein,**
 Römerstraße 6, 86922 Eresing, Tel: +49(0)8193 5728, Fax: +49(0)8193 5735
 E-mail: credo@credo-tech.de



Unit 5L, Delta Drive, Tewkesbury, Glos. GL20 8HB. United Kingdom.

Leistung des Hauptachsenmotors 5 HP / 3.7KW (11Nm)

Leistung des Traversmotors 0,4kW (Bürstenlos)

Elektroanschluss 3 x 400V / 50Hz

Druckluft 5 Bar

PROGRAMMIERUNGS BESONDERHEITEN

Bedienungsbildschirm..... 10zoll (254mm)

Max. Anzahl programmierbarer WicklungenMax. 1000

Max. Anzahl der Wicklungen pro Spule.....Max. 200

Programmierung.....CNC

Lieferzeit 60 Tage ab Auftragsbestätigung

Neue Besonderheiten der Maschine - E 900-SGB (Schalt-Getriebe-Box)

Durch den kraftvollen, Bürstenlosen Servomotor und die Ausstattung der Maschine mit einem 4-Gang-Schaltgetriebe wird die Flexibilität Geschwindigkeitsauswahl mit einem hohen Drehmoment flexibler. Dies ermöglicht dem Bediener eine angepasste Wickelgeschwindigkeit mit maximalem Drehmoment für jede einzelne Wickelaufgabe.

Die große Geschwindigkeitsauswahl, bis zu 3000U/min, bringt eine hohe Produktivität mit sich, z.B. bei Primärwicklungen.

Die Software der völlig neuen Maschine hat einen 10zoll (254mm) Farb-Berührungsbildschirm mit intuitiv zu erfassender grafischer Bedienoberfläche sowie verschiedener Möglichkeiten der Sprachauswahl. Dies macht das Programmieren einfacher als je zuvor.

Die Programme werden auf eine Standart SD Speicherkarte gespeichert. Es wird ein schnelles, einfaches Backup mit der „WINbobbin“-Software, die unter Windows läuft und damit die PC Anschlussfähigkeit gewährleistet.



Erinnern Sie sich - unser Expertenteam hat große Erfahrung und Fachkenntnis für die beste Lösung von Aufnahmewerkzeugentwürfen - dies wird gewöhnlich kundenspezifisch angeboten.



~ Coil winding solutions you can rely on ~

Deutsche Vertretung: **Crédo-tech** TECHNICAL ADVISER **Christoph Klein,**
Römerstraße 6, 86922 Eresing, Tel: +49(0)8193 5728, Fax: +49(0)8193 5735
E-mail: credo@credo-tech.de