

## WH 520 / 2-SPINDELMOTOR FLYER-WICKELMASCHINE

### SPEZIFIKATION

**Programm** Mikroprozessorgesteuert, geeignet für 999 Programmsequenzen, die unabhängig voneinander oder in ausgewählten Blöcken für Verbundwicklungen ausgeführt werden können.

**Steuerung** Spindeltrieb - bürstenloser Gleichstrommotor mit hohem Drehmoment und maximalem Drehmoment von 78,5 Ncm.  
Traverse - konstant strombetriebener 4-Phasen-Schrittmotor.  
Index - konstant strombetriebener 4-Phasen-Schrittmotor.

**Anwendung** Der Draht wird über separate Drahtspann Einheiten durch die Spindelwelle und um eine Flyer-Führungsanordnung geführt. Es ist ideal für die Produktion von kleinen Motoren.  
Die Flyerwickeltechnik ermöglicht es, das Produkt vorwärts und rückwärts zu bewegen, um den Draht zu verteilen (nicht rotierend), während der Draht um das Produkt gewickelt wird.



### Packungsinhalt

2 x Drahtführungsköpfe mit Führungsdüsen,  
2 x Spanneinheiten, 2 x Drahtvorschubtrommeln,  
Fußschalter und umfangreiches Handbuch

<b>Drahtstärke</b>	0.03 - 0.6 mm
<b>Max Vorschub</b>	10 mm
<b>Wickelbreite</b>	70 mm (max)
<b>Kerndurchmesser</b>	8 - 50 mm
<b>Kernhöhe</b>	20 mm (max)
<b>Höchstgeschwindigkeit</b>	3000 U/m
<b>Leistung</b>	Wechselstrom 230 / 110V ± 10%, 50-60hz
<b>Maße</b>	700 x 350 x 100 mm
<b>Nettogewicht</b>	110 kg
<b>CE Zertifikat</b>	AE9955093 01



Erinnern Sie sich - unser Expertenteam hat große Erfahrung und Fachkenntnis für die beste Lösung von Aufnahmewerkzeugentwürfen - dies wird gewöhnlich kundenspezifisch angeboten

**COIL WINDING SOLUTIONS YOU CAN RELY ON**

## PREISWERTE DÜNNDRAHT SPANNER

### BESCHREIBUNG

Diese mechanischen Spanner erlauben exaktes Einhalten der Vorspannung bei Drähten mit Durchmessern von 0,02 mm bis 2.0 mm.

Die Spannarmstellung nimmt direkt Einfluss auf die Bremse und garantiert somit eine Gleichbleibende Vorspannung während des gesamten Wickelvorgangs.

Die eingesetzten Filzscheiben halten die Vorspannung und reinigen den Draht von Verunreinigungen.

Keramische Umlenkrollen und Ösen verhindern eine Beschädigung der Isolierung durch die Führungspunkte.

Die hervorragende Leistung dieser Spanneinheiten zusammen mit dem günstigen Preis, ergeben eine lohnende Investition



Models  
TC3S ~ TCM

Model TCL-X / TCLL-X

\*\* Kupfermagnetdraht bei empfohlener "Standardspannung"

Die in der Praxis erforderlichen Draht Spannungen können erheblich variieren.

Modell Type	Min. Spannung (grams)	Min. Spannung (grams)	Min. Ø Gauge (mm) *	Max. Ø Gauge (mm) *
TC3S	2	11	0.02	0.04
TCSS-X	7	30	0.03	0.06
TCSS	9	50	0.04	0.08
TCS-E	20	130	0.06	0.13
TCS	40	200	0.08	0.16
TCM	90	500	0.16	0.25
TCL-X	200	2000	0.20	0.60
TCLL-X	1000	5000	0.50	1.2

Erinnern Sie sich - unser Expertenteam hat große Erfahrung und Fachkenntnis für die beste Lösung von Aufnahmewerkzeugentwürfen - dies wird gewöhnlich kundenspezifisch angeboten

**COIL WINDING SOLUTIONS YOU CAN RELY ON**