INGRID WEST MACHINERY LTD
www.coilwindingmachines.eu

INGRID WEST MACHINERY LTD · SUPPORTING THE COIL WINDING INDUSTRY · 50+ YEARS EST. 1968

Contact us
Tel: +44 (0) 1684 273164
Email: enquiry@ingridwest.co.uk

WH 764 VIER-SPINDEL-WICKELMASCHINE

SPEZIFIKATION

Programm Microprozess-Steuerung, Speicherplatz für 999 Programm-Einheiten, einzeln oder blockweise für komplexe Wicklungsabfolgen programmierbar.

Steuerung Spindelantrieb – Drehkraftstarker bürstenloser DC Motor mit einem Drehmoment von max. 78.5 Ncm
Drahtführung – 4 Phasen Konstantstrom Schrittmotor

Besonderheit Düsendrahtführung für jede einzelne Spindel, die so einstellbar ist, dass Mehrfach-Wicklungen durchgeführt werden können. Jede Drahtzuführung wird über einen Drahtabzug geleitet.

Inklusive 4x Düsendrahtführungen, 4x Drahtabzüge Ausführliches Handbuch in Deutsch und Englisch

Drahtstärke	0.02 – 0.6 mm
Wickelsteigung	10 mm
Wicklungsbreite	100 mm (max)
Spulendurchmesser	100 mm (max)
Max. Wickeldrehzahl	6000 U/min
Elektr. Anschluss	AC 230 / 110 V ± 10%, 50 – 60 Hz
Abmessungen	1000 x 500 x 1000 mm
Gewicht	60 kg
CE/TÜV Nr.	1377-CI-32017.R1

Erinnern Sie sich – unser Expertenteam hat große Erfahrung und Fachkenntnis für die beste Lösung von Aufnahmewerkzeugentwürfen – dies wird gewöhnlich kundenspezifisch angeboten

COIL WINDING SOLUTIONS YOU CAN RELY ON

Crédo-tech TECHNICAL ADVISER
Deutsche Vertretung Mr Christoph Klein
Römerstraße 6, 86922 Eresing, Germany | +49 (0) 8193 5728 | credo@credo-tech.de

INGRID WEST MACHINERY LTD
www.coilwindingmachines.eu

INGRID WEST MACHINERY LTD · SUPPORTING THE COIL WINDING INDUSTRY
50+ YEARS EST. 1968

Contact us
Tel: +44 (0) 1684 273164
Email: enquiry@ingridwest.co.uk

PREISWERTE DÜNNDRAHT SPANNER

BESCHREIBUNG

Diese mechanischen Spanner erlauben exaktes Einhalten der Vorspannung bei Drähten mit Durchmessern von 0.02 mm bis 0.6 mm.

Die Spannarmstellung nimmt direkt Einfluss auf die Bremse und garantiert somit eine Gleichbleibende Vorspannung während des gesamten Wickelvorgangs.

Die eingesetzten Filzscheiben halten die Vorspannung und reinigen den Draht von Verunreinigungen.

Keramische Umlenkrollen und Ösen verhindern eine Beschädigung der Isolierung durch die Führungspunke.

Die hervorragende Leistung dieser Spanneinheiten zusammen mit dem günstigen Preis, ergeben eine lohnende Investition

Models TC3S ~ TCM

Model TCL-X / TCLL-X

* * Kupfermagnetdraht bei empfohlener “Standardspannung”

Die in der Praxis erforderlichen Spannungen können erheblich variieren.

Modell Type	Min. Spannung (grams)	Min. Spannung (grams)	Min. Ø Gauge (mm) *	Max. Ø Gauge (mm) *
TC3S	2	11	0.02	0.04
TCSS-X	7	30	0.03	0.06
TCSS	9	50	0.04	0.08
TCS-E	20	130	0.06	0.13
TCS	40	200	0.08	0.16
TCM	90	500	0.16	0.25
TCL-X	200	2000	0.20	0.60
TCLL-X	1000	5000	0.50	1.2

Erinnern Sie sich - unser Expertenteam hat große Erfahrung und Fachkenntnis für die beste Lösung von Aufnahmewerkzeugentwürfen - dies wird gewöhnlich kundenspezifisch angeboten

COIL WINDING SOLUTIONS YOU CAN RELY ON

Crédo-tech TECHNICAL ADVISER
Deutsche Vertretung Mr Christoph Klein
Römerstraße 6, 86922 Eresing, Germany | +49 (0) 8193 5728 | credo@credo-tech.de