

WH 766T VERDRILL-FUNKTION - SECHS SPINDEL- WICKELMASCHINE.

SPEZIFIKATION

- Programm** Microprozess-Steuerung, Speicherplatz für 999 Programm-Einheiten, einzeln oder blockweise für komplexe Wicklungsabfolgen programmierbar.
- Steuerung** Spindeltrieb - Drehkraftstarker bürstenloser DC Motor mit einem Drehmoment von max. 78.5 Ncm
Drahtführung - 4 Phasen Konstantstrom Schrittmotor
- Besonderheit** Konzipiert für dünne Drähte, die Verdrillvorrichtung erfordern. Düsentyp Drahtvorschub Köpfe an jeder Spindel; diese haben einstellbare Parallelität sodass mehrere Wicklung kann durchgeführt werden. Jede Spindel wird über eine separate Spanneinheit durch eine Fitzvorrichtung speist.
Automatisierte Verdrill-Funktion - Die Wicklung ist einige Umdrehungen von dem Ende gestoppt und die Maschine automatisch die Verdrillvorrichtung Funktion. Halb skeined Länge wird dann in den Spulenkörper gewickelt, und die restlichen skeined Länge wird für den Beginn des nächsten Spule verwendet.
- Inklusive** 6x Düsendrahtführungen, , 6 x skeiner units Ausführliches Handbuch in Deutsch und Englisch.

Drahtstärke	0.03 - 0.30mm
Wickelsteigung	10 mm
Wicklungsbreite	100 mm (max)
Spulendurchmesser	100 mm (max)
Max. Wickeldrehzahl	6000 rpm
Elektr. Anschluss	AC 230 / 110 V ± 10%, 50 - 60 Hz
Gewicht	85 kg
CE/TÜV Nr.	1377-CI-32017.R1



Erinnern Sie sich - unser Expertenteam hat große Erfahrung und Fachkenntnis für die beste Lösung von Aufnahmewerkzeugentwürfen - dies wird gewöhnlich kundenspezifisch angeboten

COIL WINDING SOLUTIONS YOU CAN RELY ON

PREISWERTE DÜNNDRAHT SPANNER

BESCHREIBUNG

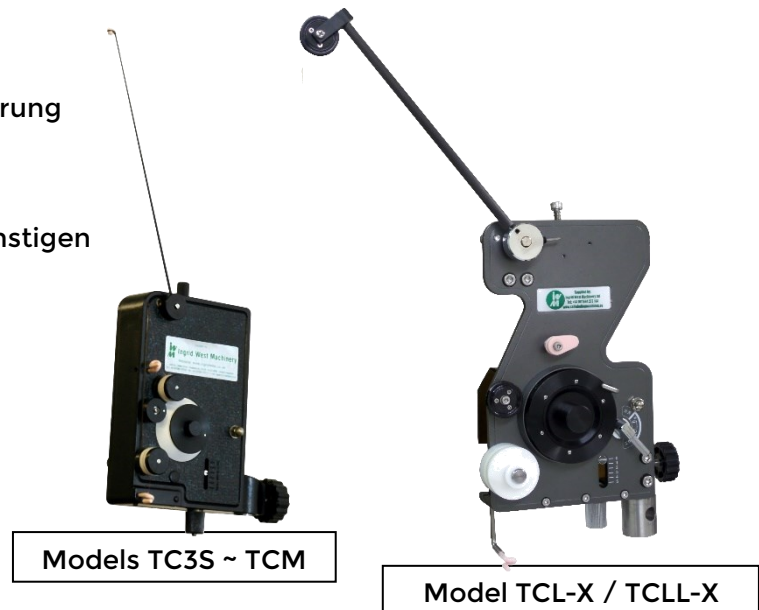
Diese mechanischen Spanner erlauben exaktes Einhalten der Vorspannung bei Drähten mit Durchmessern von 0.02 mm bis 0.6 mm.

Die Spannarmstellung nimmt direkt Einfluss auf die Bremse und garantiert somit eine Gleichbleibende Vorspannung während des gesamten Wickelvorgangs.

Die eingesetzten Filzscheiben halten die Vorspannung und reinigen den Draht von Verunreinigungen.

Keramische Umlenkrollen und Ösen verhindern eine Beschädigung der Isolierung durch die Führungspunkte.

Die hervorragende Leistung dieser Spanneinheiten zusammen mit dem günstigen Preis, ergeben eine lohnende Investition



** Kupfermagnetdraht bei empfohlener "Standardspannung"

Die in der Praxis erforderlichen Spannungen können erheblich variieren.

Modell Type	Min. Spannung (grams)	Min. Spannung (grams)	Min. Ø Gauge (mm) *	Max. Ø Gauge (mm) *
TC3S	2	11	0.02	0.04
TCSS-X	7	30	0.03	0.06
TCSS	9	50	0.04	0.08
TCS-E	20	130	0.06	0.13
TCS	40	200	0.08	0.16
TCM	90	500	0.16	0.25
TCL-X	200	2000	0.20	0.60
TCLL-X	1000	5000	0.50	1.2

Erinnern Sie sich - unser Expertenteam hat große Erfahrung und Fachkenntnis für die beste Lösung von Aufnahmewerkzeugentwürfen - dies wird gewöhnlich kundenspezifisch angeboten

COIL WINDING SOLUTIONS YOU CAN RELY ON