

WH 800I ZWEI-SPINDEL-TRANFORMATOREN-WICKELMASCHINE

SPEZIFIKATION

Programm Microprozess-Steuerung, Speicherplatz für 999 Programm-Einheiten, einzeln oder blockweise für komplexe Wicklungsabfolgen programmierbar..

Steuerung Spindelantrieb - Drehkraftstarker bürstenloser DC Motor mit einem max. Drehmoment von 78,5 Ncm
Drahtführung - 4 Phasen Konstantstrom Schrittmotor

Besonderheit Düsendrahtführung für jede einzelne Spindel, die so einstellbar sind, dass Mehrfach-Wicklungen durchgeführt werden können. Jede Drahtzuführung wird über einen Drahtabzug geleitet.

Inklusive: 2x Düsendrahtführungen, 2x Drahtabzüge
Ausführliches Handbuch in Deutsch und Englisch..

Drahtstärke _____ Typically 0.02 - 0.6 mm
_____ (1.0mm in single spindle mode).

Wickelsteigung _____ 10 mm

Wicklungsbreite _____ 110 mm (max)

Spulendurchmesser _____ 110 mm (max)

Max. Wickeldrehzahl _____ 6000,
_____ 3000 (optional)

Elektr. Anschluss ___ AC 230 / 110V ± 10%,
_____ 50-60hz

Abmessungen _____ 760 x 680 x 720 mm

Gewicht _____ 34 kg

CE/TÜVNr. _____ 1377-CI-32017.R1



Erinnern Sie sich - unser Expertenteam hat große Erfahrung und Fachkenntnis für die beste Lösung von Aufnahmewerkzeugentwürfen - dies wird gewöhnlich kundenspezifisch angeboten

COIL WINDING SOLUTIONS YOU CAN RELY ON

PREISWERTE DÜNNDRAHT SPANNER

BESCHREIBUNG

Diese mechanischen Spanner erlauben exaktes Einhalten der Vorspannung bei Drähten mit Durchmessern von 0,02mm bis 0,6mm.

Die Spannarmstellung nimmt direkt Einfluss auf die Bremse und garantiert somit eine Gleichbleibende Vorspannung während des gesamten Wickelvorgangs.

Die eingesetzten Filzscheiben halten die Vorspannung und reinigen den Draht von Verunreinigungen.

Keramische Umlenkrollen und Ösen verhindern eine Beschädigung der Isolierung durch die Führungspunkte.

Die hervorragende Leistung dieser Spanneinheiten zusammen mit dem günstigen Preis, ergeben eine lohnende Investition



Models TC3S ~ TCM

Model TCL-X / TCLL-X

** Kupfermagnetdraht bei empfohlener "Standardspannung"

Die in der Praxis erforderlichen Spannungen können erheblich variieren.

Modell Type	Min. Spannung (grams)	Min. Spannung (grams)	Min. Ø Gauge (mm) *	Max. Ø Gauge (mm) *
TC3S	2	11	0.02	0.04
TCSS-X	7	30	0.03	0.06
TCSS	9	50	0.04	0.08
TCS-E	20	130	0.06	0.13
TCS	40	200	0.08	0.16
TCM	90	500	0.16	0.25
TCL-X	200	2000	0.20	0.60
TCLL-X	1000	5000	0.50	1.2

Erinnern Sie sich - unser Expertenteam hat große Erfahrung und Fachkenntnis für die beste Lösung von Aufnahmewerkzeugentwürfen - dies wird gewöhnlich kundenspezifisch angeboten

COIL WINDING SOLUTIONS YOU CAN RELY ON