

E-1200-SERVOTECH WICKELMASCHINE

BESCHREIBUNG

Die Dickdraht-Wickelmaschine E-1200 SERVOTECH ist eine Standmaschine mittlerer Größe, ausgestattet mit Wickelkopf und Führungsbett in geschweißter Ausführung sowie Werkzeug-Aufspannplatte, Reitstock mit Drehbank Morsekegel Nr. 5, Drahtführungssystem, Sicherheitsverschluss und Fußgelpedal.

Die Maschine ist mit der modernsten CNC Steuerung sowie mit einer Benutzer-freundlichen Programmierung ausgestattet. Das „grüne Effizienz“ Konzept der Maschine reduziert den Energieverbrauch. Der gesamte Antrieb mit Synchronmotoren und Bewegungsabläufen wurden energie-effizient optimiert. Die intelligente Software trägt dazu bei, das Drehmoment um bis zu 30% zu erhöhen unter Verwendung von zusätzlichen zuschaltbaren Kühlungsgebläsen.



Die neue Besonderheit der "SERVOTECH" Ausführung ist das automatische Getriebe. Die Software selektiert automatisch die Getriebeübersetzung.

Die Maschine wurde speziell für die Fertigung von Magnetspulen, Leistungs- und Verteilertransformatoren von 10 bis 2000 kW konstruiert. Bei der Fertigung von Magnetspulen und Transformatoren kann Aluminium- und Kupferdraht, sowie rechteckiger Draht und Flachdraht mit jeweils speziellen Führungssystemen verarbeitet werden.

Der hohe Geschwindigkeitsbereich von bis zu 450 U/min. ermöglicht es, Primär- und Sekundärwicklungen mit der gleichen Maschine durchzuführen. Auf diese Weise wird der Produktionsprozess reduziert. Konzept und Bauweise der Maschine erleichtern das Anbringen von Zusätzen wie beispielsweise Isolierungspapier, Folie und Füllmaterial in verschiedensten Ausführungen.

TECHNISCHE DATEN

Draht (und Profildraht)	0.01 - 30 mm
Max. Wicklungsbreite	1.100 mm
Max. Abstand zwischen den Spindelspitzen	1.200 mm
Max. Spulendurchmesser Ø	800 mm
Verlegepräzision	0,01mm
Maximale Wickeldorn Drehzahl	244/485 U/min
Hauptspindelmotor	Bürstenloser Servomotor
Traversmotor (Bürstenlos)	0.4 HP / 300 W
Luftanschluss	nicht notwendig
Elektroanschluss	3 x 400Vca - 50/60 Hz
Max. Aufnahmegewicht (Wickelkörpergewicht)	1,000 kg
Maschinengesamtgewicht	1,300 kg

Erinnern Sie sich - unser Expertenteam hat große Erfahrung und Fachkenntnis für die beste Lösung von Aufnahmewerkzeugentwürfen - dies wird gewöhnlich kundenspezifisch angeboten

COIL WINDING SOLUTIONS YOU CAN RELY ON

Contact us

Tel: +44 (0) 1684 273164

Email: enquiry@ingridwest.co.uk

Automatik Getriebe Stellung	Low speed Version		Flexible Version	
	Max. Drehkraft (Nm)	Geschwindigkeit (U/Min)	Max. Drehkraft (Nm)	Geschwindigkeit (U/Min)
1	410	244	205	485
2	1232	81	1232	81

PROGRAMMIERUNGS BESONDERHEITEN

Eingabebildschirm (Berührungsbildschirm).....10Zoll (254mm)
 Max. Anzahl programmierbarer Wicklungen / SD Card)..... Max. 10,000
 Max. Anzahl der Wicklungen pro SpuleMax. 200
 Programmierung CNC
 Lieferzeit (ab Auftragsbestätigung)..... 90 Tage

BEDEUTENDE VORTEILE DER NEUEN E-1200-SERVOTECH

Automatisches Schaltgetriebe

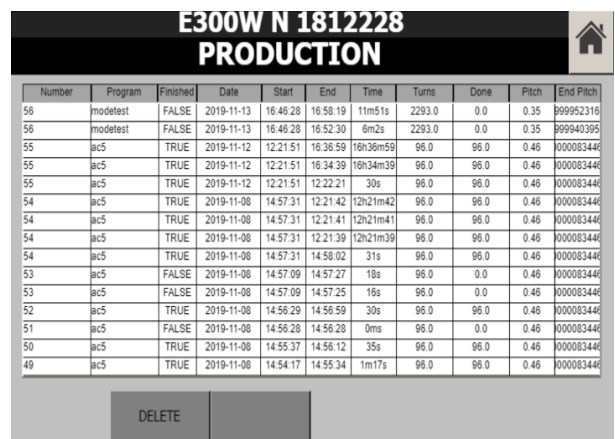
Das komplett neue Getriebe wird von der Betriebssoftware gesteuert. Die richtige Auswahl der Getriebeübersetzung erfolgt automatisch und wird im Wickelprogramm abgespeichert. Die Maschinensoftware wählt eine geeignete Getriebestellung in Abhängigkeit der programmierten Winkelgeschwindigkeit aus. Falls notwendig, kann eine andere bevorzugte Getriebestellung von dem Benutzer ausgewählt werden.

Energieeffizienz

Um den steigenden Energiekosten unserer Kunden entgegenzuwirken, wurde die E-1200-SERVOTECH mit einem Maximum an Energieeffizienz entwickelt. Sämtliche Maschinenbewegungen wurden optimiert im Hinblick, den Energieverbrauch zu reduzieren.

Einfache und effiziente Maschinenbetriebssoftware

Die neue Maschinenbetriebssoftware hat einen 10 Zoll (25,4cm) Farb-Berührungsbildschirm mit intuitiv zu erfassender grafischer Bedienoberfläche und Sprachauswahl für den Benutzer. Dies macht das Programmieren einfacher als je zuvor. Die Programme werden auf eine Standard SD Speicherkarte gespeichert. Ein schnelles, einfaches Backup mit der „WINbobbin“-Software, die unter Windows läuft und damit die PC Anschlussfähigkeit gewährleistet, ist möglich.



Number	Program	Finished	Date	Start	End	Time	Turns	Done	Pitch	End Pitch
56	modeltest	FALSE	2019-11-13	16:46:28	16:58:19	11m51s	2293.0	0.0	0.35	899952316
56	modeltest	FALSE	2019-11-13	16:46:28	16:52:30	0m2s	2293.0	0.0	0.35	899940395
55	ac5	TRUE	2019-11-12	12:21:51	16:36:59	16h36m59	96.0	96.0	0.46	000083446
55	ac5	TRUE	2019-11-12	12:21:51	16:34:39	16h34m39	96.0	96.0	0.46	000083446
55	ac5	TRUE	2019-11-12	12:21:51	12:22:21	30s	96.0	96.0	0.46	000083446
54	ac5	TRUE	2019-11-08	14:57:31	12:21:42	12h21m42	96.0	96.0	0.46	000083446
54	ac5	TRUE	2019-11-08	14:57:31	12:21:41	12h21m41	96.0	96.0	0.46	000083446
54	ac5	TRUE	2019-11-08	14:57:31	12:21:39	12h21m39	96.0	96.0	0.46	000083446
54	ac5	TRUE	2019-11-08	14:57:31	14:58:02	31s	96.0	96.0	0.46	000083446
53	ac5	FALSE	2019-11-08	14:57:09	14:57:27	18s	96.0	0.0	0.46	000083446
53	ac5	FALSE	2019-11-08	14:57:09	14:57:25	16s	96.0	0.0	0.46	000083446
52	ac5	TRUE	2019-11-08	14:56:29	14:56:59	30s	96.0	96.0	0.46	000083446
51	ac5	FALSE	2019-11-08	14:56:28	14:56:28	0ms	96.0	0.0	0.46	000083446
50	ac5	TRUE	2019-11-08	14:55:37	14:56:12	35s	96.0	96.0	0.46	000083446
49	ac5	TRUE	2019-11-08	14:54:17	14:55:34	1m17s	96.0	96.0	0.46	000083446

Zubehör

Eine breite Palette von Zubehör wurde für die E-1200 SERVOTECH entwickelt, Drahtführung für runde Drähte und Profildraht, Drahtabzug- und Abrollsysteme, Zuführungen von Papier- und Isolationsmaterialien.

Erinnern Sie sich - unser Expertenteam hat große Erfahrung und Fachkenntnis für die beste Lösung von Aufnahmewerkzeugentwürfen - dies wird gewöhnlich kundenspezifisch angeboten

COIL WINDING SOLUTIONS YOU CAN RELY ON