

SPANNER FÜR - DÜNNDRAHT UND HOHE GESCHWINDIGKEIT



F71

M65

DMA300

Modell Type	Min ϕ (mm)	Max ϕ (mm)
F71	0.01	0.08
M65	0.04	0.23
DMA300	0.06	0.23

BESONDERHEIT

Die Armposition steuert die Drahtvorspannung des Systems. So wird eine konstante Spannung während des gesamten Wickelvorgangs gewährleistet. Die Einstellskala ist in Gram und wird bei der Herstellung geeicht.

Modell	F71		M65		DMA300	
Teilenummer	137.000.1		135.000.1		120.000.1	
Arbeitsbereich	1.5g (0.01mm)	50g (0.08mm)	15 grs (0.04mm)	350g (0.23mm)	33g (0.06mm)	350g (0.23mm)
Max. geschw.	15 M/s		20M/s		25M/s	
Options						
Beschreibung	Teilenummer		Teilenummer		Teilenummer	
Ausschalter	137.000.2		135.000.2		120.000.2	
Druckluftschalter	137.000.8		135.000.8		120.000.8	
2 Arm Flaschenzug	N/A		135.000.3		120.000.6	

Erinnern Sie sich - unser Expertenteam hat große Erfahrung und Fachkenntnis für die beste Lösung von Aufnahmewerkzeugentwürfen - dies wird gewöhnlich kundenspezifisch angeboten

COIL WINDING SOLUTIONS YOU CAN RELY ON