



## EZ-1200 SGB WICKELMASCHINE

### Beschreibung

Die Dickdraht-Wickelmaschine EZ-1200 ist eine Standmaschine in mittlerer Größe, die ohne größere bauliche Maßnahmen aufgestellt werden kann.

Die Maschine ist mit einem verzinkten Grundgestell und Werkzeugaufnahme, sowie Feststellplatte, Reitstock mit Sicherheitsverschluss, Schutz des Führungssystems und Pedal ausgestattet. Außerdem besitzt sie ein rostfreies Stahlgehäuse.

Das Modell wurde speziell für die Fertigung von Magnetspulen, Leistungs- und Verteilertransformatoren von 10 bis 2000 kW konstruiert. Bei der Fertigung von Magnetspulen und Transformatoren kann Aluminium- und Kupferdraht, sowie rechteckiger Draht und Flachdraht mit jeweils speziellen Führungssystemen verarbeitet werden.

Der hohe Geschwindigkeitsbereich von bis zu 750\*\* U/min. macht es möglich, Erst- und Zweitwicklung mit der gleichen Maschine durchzuführen. Auf diese Weise wird der Produktionsaufwand reduziert. Konzept und Bauweise der Maschine erleichtern das Anbringen von zusätzlichen Ausrüstungsteilen wie beispielsweise Isolierungspapier, Folie und Füllmaterial in verschiedensten Ausführungen.



### TECHNISCHE DATEN

Draht- Ø.....	0.01 – 30 mm
Max. Wicklungsbreite.....	1.100 mm
Max. Abstand zwischen den Spindelspitzen .....	1.200 mm
Max. Spulendurchmesser .....	800 mm
Verlegepräzision.....	0,01 mm
Maximale Drehzahl .....	500/750 u.p.m**

(\*\*Es gibt 2 Maschinenversion, jede ist mit einen 4-Ganggetriebe ausgestattet).

#### Drehkraft and Geschwindigkeit

Schalt-position	500 U/min Version		750 U/min Version	
	Drehkraft (Nm)	Geschwindigkeit (U/min)	Drehkraft (Nm)	Geschwindigkeit (U/min)
1	168	500	112	750
2	252	333	168	500
3	504	166	336	250
4	756	111	504	166

Spindel mit (Bürstenloser Servomotor) .....	28 Nm bei 3000 U/min
Leistung des Traversmotors (Bürstenlos) .....	0,3 kW
Elektroanschluss .....	3 x 400V / 50Hz
Gewicht.....	1,200 Kgs

**Erinnern Sie sich** - unser Expertenteam hat große Erfahrung und Fachkenntnis für die beste Lösung von Aufnahmewerkzeugentwürfen - dies wird gewöhnlich kundenspezifisch angeboten.



**~ Coil winding solutions you can rely on ~**

**Deutsche Vertretung:** **Christoph Klein,**  
 Römerstraße 6, 86922 Eresing, **Tel: +49(0)8193 5728, Fax: +49(0)8193 5735**  
**E-mail: [credo@credo-tech.de](mailto:credo@credo-tech.de)**



Unit 5L, Delta Drive, Tewkesbury, Glos. GL20 8HB. United Kingdom.

## PROGRAMMIERUNGS BESONDERHEITEN

Bedienungsbildschirm.....	12zoll (304mm)
Max. Anzahl programmierbarer Wicklungen / sd card .....	Max. 16,000
Max. Anzahl der Wicklungen pro Spule.....	Max. 200
Programmierung.....	CNC
Lieferzeit .....	60 Tage ab Auftragsbestätigung

### Neue Besonderheiten der Maschine - EZ 1200-SGB (Schalt-Getriebe-Box)

Durch den kraftvollen, Bürstenlosen Servomotor und die Ausstattung der Maschine mit einem 4-Gang-Schaltgetriebe wird die Flexibilität Geschwindigkeitsauswahl mit einem hohen Drehmoment flexibler. Dies ermöglicht dem Bediener eine angepasste Wickelgeschwindigkeit mit maximalem Drehmoment für jede einzelne Wickelaufgabe.

Die große Geschwindigkeitsauswahl, bis zu 3000U/min, bringt eine hohe Produktivität mit sich, z.B. bei Primärwicklungen.

Die Software der völlig neuen Maschine hat einen 12zoll (304mm) Farb-Berührungsbildschirm mit intuitiv zu erfassender grafischer Bedienoberfläche sowie verschiedener Möglichkeiten der Sprachauswahl. Dies macht das Programmieren einfacher als je zuvor.

Die Programme werden auf eine Standard SD Speicherkarte gespeichert. Es wird ein schnelles, einfaches Backup mit der „WINbobbin“-Software, die unter Windows läuft und damit die PC Anschlussfähigkeit gewährleistet.



**Erinnern Sie sich** - unser Expertenteam hat große Erfahrung und Fachkenntnis für die beste Lösung von Aufnahmewerkzeugentwürfen - dies wird gewöhnlich kundenspezifisch angeboten.



## ~ Coil winding solutions you can rely on ~

**Deutsche Vertretung:** **Crédo-tech** TECHNICAL ADVISER **Christoph Klein,**  
 Römerstraße 6, 86922 Eresing, Tel: +49(0)8193 5728, Fax: +49(0)8193 5735  
 E-mail: [credo@credo-tech.de](mailto:credo@credo-tech.de)